

AXONOMETRICKÝ POHLED
АКСОНОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД

- UTAHOVACÍ MOMENT ŠROUBU POZ.12 JE 87 Nm., POZ.10 JE 49 Nm.

PŘI MONTÁŽI DÍLŮ POZ.4 ZAJISTIT :

- SOUOSOST OTVORŮ Ø15 DÍLŮ POZ.1 A POZ.4 ;
- DOSEDNUTÍ OPĚRNÝCH PLOCH DÍLŮ POZ.1 A POZ.4 BEZ VŮLE ;
- ABY FUNKČNÍ PLOCHY DÍLŮ POZ.1 A POZ.4 NEBYLY PŘI MONTÁŽI POŠKOZENY ;
- ABY HLAVA ŠROUBU POZ.10 PO UTAŽENÍ PŘEDEPSANÝM MOMENTEM NEPŘESAHOVALA FUNKČNÍ PLOCHU Ø110 DÍLU POZ.4 ;
- OČISTĚNÍ A ODMAŠTĚNÍ ZÁVITOVÝCH ĎÉR M10 V DÍLU POZ.1 PŘED MONTÁŽÍ DÍLŮ POZ.4 .
- PO MONTÁŽI ZATMELIT DÍL POZ. 4 PO CELÉM OBVODU POZ. 515

- MOMENT ZATYAKKI БОЛТОВ ПОЗ.12 - 87 Нм., ПОЗ.10 - 49 Нм.

ПРИ МОНТАЖЕ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.4 ОБЕСПЕЧИТЬ:

- СООСНОСТЬ ОТВЕРСТИЙ _15 ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.4 ;
- КОНТАКТ ОПОРНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.4 БЕЗ ЗАЗОРА;
- ЧТОБЫ РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.4 НЕ БЫЛИ ПОВРЕЖДЕНЫ ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА;
- ЧТОБЫ ГОЛОВКА БОЛТА ПОЗ.10 ПОСЛЕ ЗАТЯЖКИ УСТАНОВЛЕННЫМ МОМЕНТОМ НЕ ВЫСТУПАЛА НАД РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ _110 ДЕТАЛИ ПОЗ.4;
- ОЧИСТИТЬ И ОБЕЗЖИРИТЬ РЕЗЬБУ M10 У ДЕТАЛИ ПОЗ.1 ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ПОЗ.4
- ПОСЛЕ МОНТАЖА ДЕТАЛЬ ПОЗ. 4 УПЛОТНИТЬ ПОЗ.515 ПО ЦЕЛОМУ ПЕРИМЕТРУ

a	0	ZMĚNA NÁZVU ИЗМЕНЕНИЕ НАЗВАНИЯ	SEMIK	RHA	3.10.2019
Ind.	Pos. Cm.	Popis změny / Description of Change	Provedl/Issued	Schválil/Appr.	Dat./Date
Norma Standard					Cistá hm. kg Mass netto 1056
Polotovar Raw Product					Hrubá hm. kg Mass brutto
Materiál výchozí Default material					
TDP					Skupina Group 18
ISO 8015		EN ISO 13920 BF			SPG kód SPG code EB01
ISO 2768 mK		SN 01 4240-m			Výrob. fáze Prod. phase S
ISO 9013-33					
Vypracoval Drawn	PLAS	19.1.2016	Provedení Version		Type Type 15T
Přezkoušel Checked	KASAEV	8.7.2016	Rozn. Note		Sestava/Assembly DO582572
Schválil Approved	PRACNA	8.7.2016			
Formát / Size	A1	Měř. / Scale	1:10	List / Sheet No.	1
Název Title	SESTAVA RÁMU PODVOZKU РАМА ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ				Index a
ŠKODA ŠKODA TRANSPORTATION a.s.				Číslo výkresu / Drawing No. DO582573	